

Pressemitteilung

Bronschhofen, im Dezember 2014

„Die TELSONIC bietet zuverlässige, kundenspezifische Ultraschall-Lösungen“
(Interview mit Christoph Ziltener, Produktentwickler von FLAWA AG, Hersteller von Hygiene-, Pflege- und Medizinprodukten aus Flawil)

Seit über 25 Jahren bilden die TELSONIC und die FLAWA eine solide Partnerschaft. Gemeinsam realisieren sie erfolgreich kundenspezifische Ultraschall-Lösungen für den Sonderanlagenbau und beschreiten neues Terrain im Anlagenbau. Christoph Ziltener gibt uns im Interview einen Einblick in den interessanten und komplexen Bereich der Produktentwicklung.

1. Warum setzt die FLAWA unsere Cut & Seal-Technologie ein?

„Seit über 25 Jahren arbeiten wir bereits erfolgreich mit der TELSONIC zusammen. Die Basis unserer langjährigen Partnerschaft wurde mit der Inbetriebnahme einer der ersten Trennschweiss-Anlagen (Cut & Seal) in der Schweiz zur Herstellung der M.I.C. Faservlieskomresse mit geschlossenem Rand gelegt. Die Wundkompressen früherer Generationen hatten noch offene Ränder.“

Ein grosser Vorteil der TELSONIC ist nebst hohem technologischen Know-how die geografische Nähe, da vor der Inbetriebnahme eines funktionsfähigen Systems eine Versuchsphase mit enger Zusammenarbeit voraus geht.“

2. Warum haben Sie sich für diese Technik entschieden?

„Weil die Wundaufgabe dank der Ultraschall-Technologie Trennschweissen einen zuverlässigen, sauberen und faserfreien Rand erhält. FLAWA lancierte mit Hilfe der Trennschweiss-Technik von TELSONIC als eine der ersten eine komplett geschlossene Wundaufgabe auf dem Markt.“



Christoph Ziltener, Produktentwickler FLAWA

3. Was sind für Sie die Vorteile von Ultraschall?

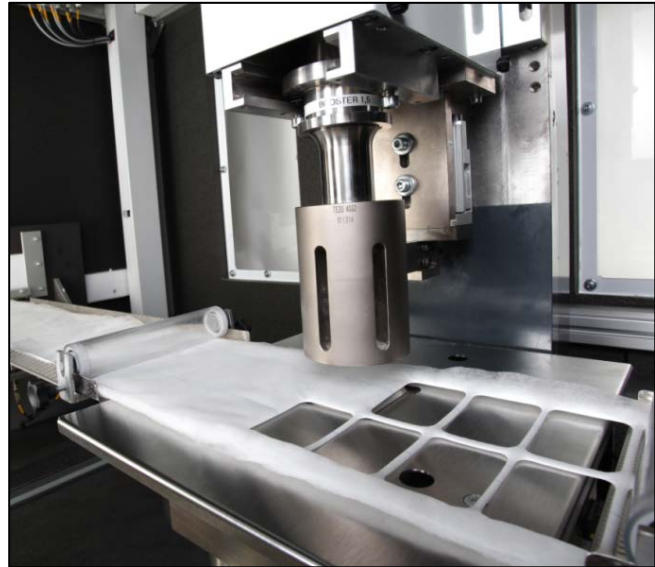
„Ultraschall trennt und verbindet sauber und zuverlässig innerhalb von Millisekunden. Zudem ermöglicht uns die Ultraschall-Technik die Kombination mechanischer und thermischer Trennschweissung ganz ohne Verfärbungsrisiko. Die Produktionszeiten und -kosten werden dadurch erheblich verringert. Diese überzeugenden Vorteile bietet uns keine andere Technologie.“

4. Beschreiben Sie bitte die technische Anwendung Ihrer Anlage.

„Unsere Anlage produziert sowohl Wund- als auch Augenkompressen in mehreren Grössen. Verschiedene Funktionsschichten (Membrane, Acquisitionlayer, Saugkern, Backsheet) dieser Kompressen werden in einem Produktionsschritt gleichzeitig getrennt und sauber miteinander verschweisst.“



TELSONIC Cut & Seal Anlage



Trennschweissen innert Millisekunden

5. Worauf legen Sie als Produktentwickler besonders Wert?

„Die Anlage muss über eine konstante Qualität, eine zuverlässig berechenbare Produktionsleistung verfügen und zudem eine gewisse Flexibilität für die künftige Nutzung artverwandter Produkte im Bereich Wundversorgung bieten.

Insbesondere während der Inbetriebnahmephase im Sondermaschinenbau schätze ich die kompetente Projektbetreuung durch TELSONIC. Bei Problemstellungen steht mir die TELSONIC als kooperativer und schnell agierender Partner verlässlich zur Seite.“

6. Wieviel Effizienzsteigerung bedeutet die Nutzung dieser Anlage für Sie?



Christoph Ziltener bei der Endkontrolle

„Den Hauptnutzen brachte für uns die neue Ultraschall-Maschinengeneration mit höherer Systemstabilität in Bezug auf Materialschwankungen.

Ausserdem gestaltet sich der Einrichteprozess bei einem Formatwechsel heute viel effizienter als früher und spart dadurch entsprechend Zeit und Kosten. Ein grosser Vorteil bedeutet zudem die personengetrennte Produktion; unsere Mitarbeiter können dank dessen gleichzeitig anderweitig eingesetzt werden.“

7. Gibt es Ihrer Meinung nach mögliche alternative Verfahren?

„Hochfrequenz- oder thermisches Schweißen ist nicht möglich, da dieser Prozess sehr materialsensibel ist und einzelne Faserschichten ungewollt verkleben würden.

Meiner Meinung nach gibt es für diese Anlage keine geeignetere Technik als Ultraschall, da sich Ultraschall sowohl für ein sehr breites Materialspektrum als auch für nicht schmelzende Fasern optimal eignet.“

8. Wofür steht die TELSONIC für Sie?

„Die TELSONIC ist für mich der verlässliche Partner mit langjährigem Know-how, welcher individuelle Ultraschall-Lösungen im Sonderanlagenbau anbietet. Ich freue mich auf eine weiterhin gute und zuverlässige Partnerschaft.“

Über TELSONIC AG Bronschhofen

Die TELSONIC AG ist ein international tätiges Unternehmen im Bereich der industriellen Ultraschalltechnologie und einer der globalen Marktführer. Das 1966 gegründete Unternehmen mit Hauptsitz in Bronschhofen (Schweiz) beschäftigt weltweit rund 200 Mitarbeiter und hat Tochterfirmen in England, Deutschland, USA, Serbien und China, sowie ein Joint Venture in Indien und Vertretungen in vielen weiteren Ländern. Bei TELSONIC wird die komplette Produktentwicklung und -fertigung aus einer Hand, wie auch die Realisierung und Optimierung individueller Kundenanforderungen genauso gross geschrieben wie ein kompetenter technischer Service vor Ort. Dies dank jahrzehntelangem Know-how.

Über FLAWA AG

Die FLAWA ist ein traditionelles Schweizer Industrie- und Handelsunternehmen mit Hauptsitz in Flawil (Kanton St.Gallen) mit 100-jähriger Tradition.

Die Kernkompetenzen liegen in der Entwicklung, Herstellung, Beschaffung und Vermarktung von Hygiene, Pflege- und Medizinprodukten aus grösstenteils natürlichen, textilen Rohstoffen. FLAWA ist in vier Kerngeschäftsfeldern tätig: Watte-Produkte, Stilleinlagen, Fusshygiene und Medizin-Produkte. Das Unternehmen produziert unter der Marke FLAWA vorwiegend für den Schweizer Markt und unter Eigenmarken (Private Labels) für verschiedene Handelsketten in Europa und in Übersee. FLAWA beschäftigt rund 140 Mitarbeitende.

Bilder

Die in der Pressemitteilung verwendeten hochauflösenden Bilder stellen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Wörter, Zeichen

696 Wörter, 4945 Zeichen (o. Leerzeichen)

Bei Abdruck bitte zwei Belege an Telsonic AG, Karin Grämiger, Industriestr. 6b, 9552 Bronschhofen.

Presseanfragen

Dirk Schnur
Chief Marketing Officer
TELSONIC AG
Tel. 071 913 98 84
dirk.schnur@telsonic.com

Karin Grämiger
Marketing Coordinator
TELSONIC AG
Tel. 071 913 98 39
karin.graemiger@telsonic.com