

Comunicato stampa

Bronschhofen, aprile 2016

"TELSONIC fornisce assistenza rapida e professionale durante tutto il processo di acquisto."

(Intervista con Günter Kühne, amministratore generale della G3 Electronic Technologie GmbH da Meiningen, nello stato di Vorarlberg, vicino al confine svizzero)

G3 Electronic Technologie GmbH è dal 1995 partner competente per il confezionamento di cavetti e cavi personalizzati nonché per il commercio di prodotti elettrici dei principali produttori. L'amministratore generale Günter Kühne spiega nell'intervista perché ha scelto Telsonic.

Lei utilizza due impianti di saldatura per cavetti di Telsonic. Perché ha scelto proprio noi?

"Eravamo alla ricerca di un impianto di saldatura. In una notizia stampa austriaca mi sono imbattuto in Telsonic. La vicinanza geografica di Telsonic e la consulenza rapida e competente, oltre ai modelli di alta qualità, mi hanno convinto. Due anni fa decisi quindi di acquistare il nostro primo impianto di saldatura per cavetti Telsonic [Telso@Splice TS3](mailto:Telso@Splice.TS3).

Per poter far fronte al volume di ordini in continuo aumento di saldature di cavetti, nell'autunno 2015 ho acquistato un secondo impianto di saldatura per cavetti Telsonic. In media registriamo alla settimana per ogni macchina 30.000 saldature – fino ad oggi complessivamente circa 2,5 milioni di saldature.

Perché ha optato per questa tecnica ?

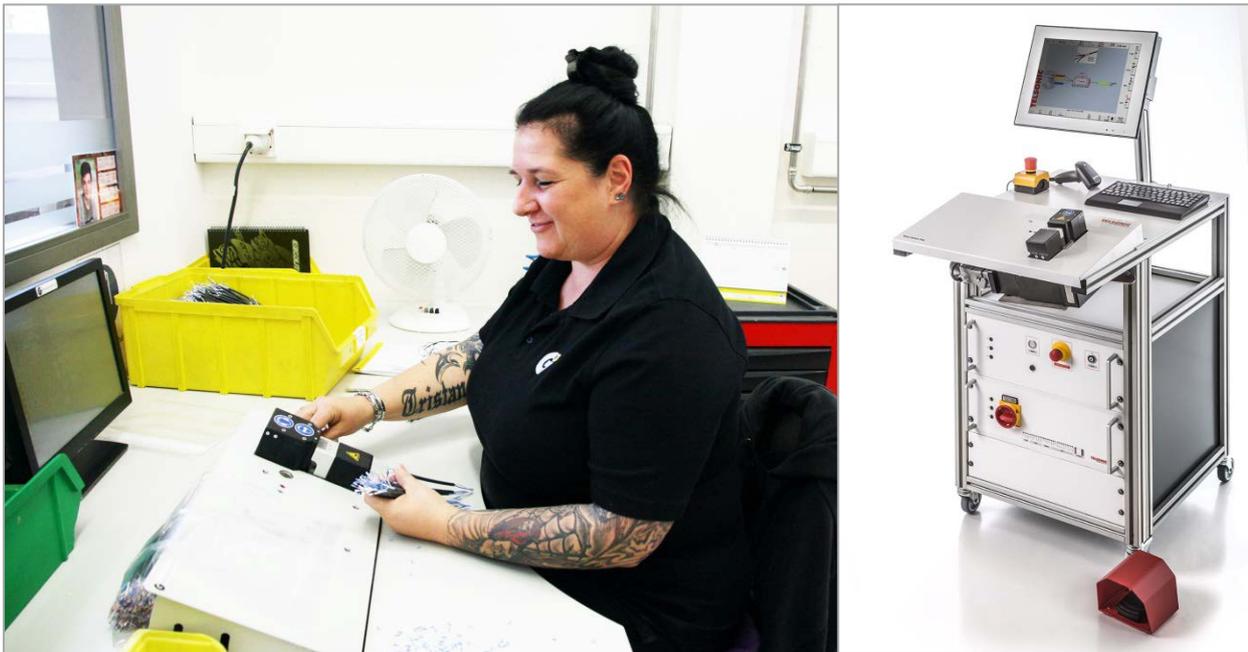
La saldatura a ultrasuoni era una direttiva del cliente. Con la saldatura non era realizzabile inoltre volevamo migliorare la qualità dei prodotti. Dato che dovevano essere prodotte in modo flessibile grandi quantità in breve tempo e che non volevamo introdurre il lavoro a turni, abbiamo deciso di adottare la saldatura a ultrasuoni.



Quali sono per Lei i vantaggi degli ultrasuoni?

La tecnologia a ultrasuoni si adatta in modo eccellente in quanto permette tempi di produzione rapidi e non è necessario alcun collante supplementare. Le aziende di media dimensione non usano ancora molto spesso la tecnologia a ultrasuoni, cosa che per noi rappresenta un vantaggio concorrenziale. Inoltre i diametri esterni e le resistenze di trasmissione dei cavetti saldati inferiori rispetto alle comuni procedure di produzione. Ulteriori vantaggi sono il cambio utensile rapido senza procedura di equipaggiamento e l'elevata flessibilità per saldature comprese tra 0,5 – 40 mm².

La nostra esperienza mostra inoltre che i cavetti saldati con gli ultrasuoni non presentano errori. Inoltre siamo lieti che dall'impiego delle macchine per saldatura a ultrasuoni Telsonic non abbiamo più avuto alcun reclamo da parte dei clienti.



G3 postazione di lavoro Telson@Splice TS3

Ci sarebbero altre procedure idonee?

Procedure alternative sarebbero la saldatura a resistenza o la classica crimpatura. Per le nostre esigenze nessuna di queste procedure è risultata migliore rispetto alla saldatura a ultrasuoni.

Cosa significa per Lei TELSONIC?

Telsonic è sinonimo di qualità svizzera. Tutto ciò che Telsonic realizza è ben pensato. Sono pienamente soddisfatto della consulenza competente, rapida ed orientata alle esigenze della clientela durante tutto il processo di acquisto nonché dei campioni di alta qualità e mi sento assistito in modo ottimale. Un ulteriore punto a favore è la vicinanza geografica, che ha accelerato ulteriormente il processo di campionamento e di installazione. Il nostro parco macchine è composto consapevolmente solo da impianti di aziende svizzere, che soddisfano le nostre elevate richieste e producono esclusivamente prodotti di massima qualità."

Autore : Karin Grämiger, Marketing Coordinator TELSONIC AG

Informazioni su TELSONIC AG Bronschhofen

[TELSONIC AG](#) è ormai da 50 anni uno dei fornitori leader nella tecnologia a ultrasuoni. Le sede principale del gruppo TELSONIC si trova a Bronschhofen, Svizzera. Oltre a 200 dipendenti altamente specializzati, filiali proprie in Germania, Inghilterra, America, Serbia, Cina e distributori specializzati supportano i nostri clienti nello sviluppo e nell'attuazione di applicazioni e processi controllati da ultrasuoni. TELSONIC lavora a stretto contatto con scuole superiori in Svizzera e in Germania e promuove la ricerca e lo sviluppo di principi di sfruttamento della tecnologia a ultrasuoni. Qualità e progresso sono la nostra motivazione. Non è più possibile immaginare la produzione di articoli in plastica e metallo o il loro montaggio finale senza l'impiego della tecnologia a ultrasuoni industriale, e quindi non si può fare a meno dello specialista degli ultrasuoni che è TELSONIC. Siamo in possesso della certificazione ISO e ATEX e utilizziamo i principi della Lean Production. La documentazione tecnica dei nostri prodotti è conforme alla norma ISO/DIS 17100:2013. Numerosi brevetti nel settore dell'applicazione industriale degli ultrasuoni dimostrano la nostra forza innovativa.

Informazioni su G3 Electronic Technologie GmbH

[G3 Electronic Technologie GmbH](#) è dal 1995 partner competente per il confezionamento di cavetti e cavi personalizzati nonché per il commercio di prodotti elettrici dei principali produttori. G3 è un'azienda indipendente, a conduzione familiare, con esigenze di prestazioni e qualità elevate.

Figure

Mettiamo volentieri a disposizione le immagini ad alta risoluzione utilizzate nel comunicato stampa.

Parole, caratteri

811 parole, 4777 caratteri (senza spazi vuoti)

Con la stampa due ricevute a Telsonic AG, Karin Grämiger, Industriestr. 6b, 9552 Bronschhofen.

Contatti per la stampa

Dirk Schnur
Chief Marketing Officer
TELSONIC AG
Tel. 071 913 98 84
dirk.schnur@telsonic.com

Karin Grämiger
Marketing Coordinator
TELSONIC AG
Tel. 071 913 98 39
karin.graemiger@telsonic.com