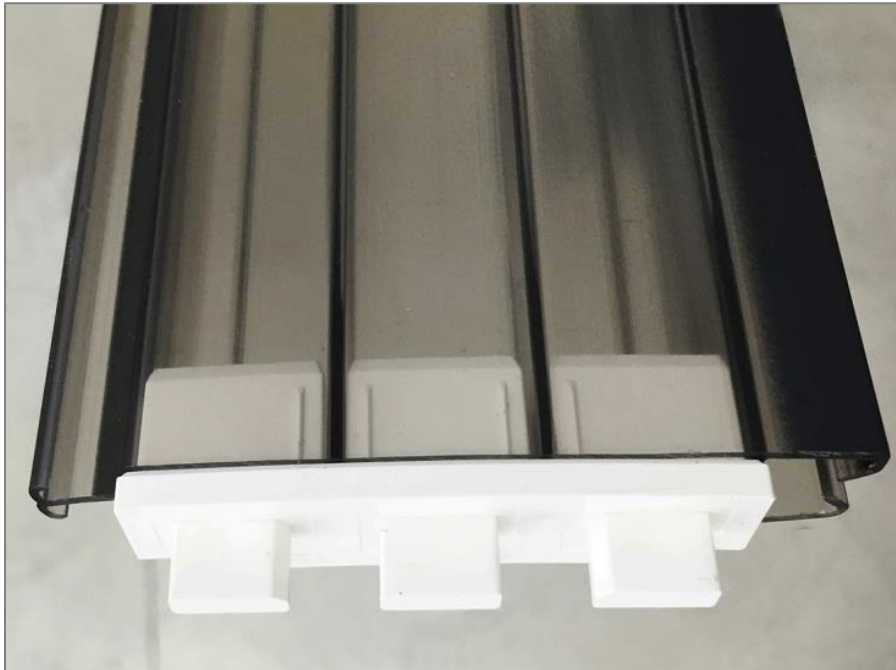


Saldatura a ultrasuoni delle calotte dei listelli delle coperture per piscina in rullo

Novembre 2016



Calotta terminale di un profilo delle coperture per piscina in rullo



Attuatori di saldatura a ultrasuoni AC1900

In Italia TELSONIC ha realizzato più impianti a ultrasuoni completamente automatizzati per la saldatura stagna di calotte terminali di listelli delle coperture per piscine in rullo.

Fino a questo momento le calotte terminali venivano incollate. Lo svantaggio in questo tipo di produzione risiedeva nel fatto che le calotte terminali dopo l'incollaggio dovevano indurirsi per diversi giorni prima dell'ulteriore utilizzo. Questo costava tempo e denaro. Attraverso l'esposizione ai raggi solari il collante si staccava nuovamente e all'interno del rullo poteva formarsi condensa. Inoltre l'isolamento termico durante la notte non veniva più garantito.

Grazie alla saldatura a ultrasuoni e alla trasformazione delle calotte, TELSONIC è stata in grado di risolvere questi problemi. Il prossimo impianto a ultrasuoni sarà lungo ca. 22 m ed inoltre considererà la forma delle piscine (rettangolari, rotonde, a cuore ecc.), ovvero i rulli vengono spinti insieme automaticamente ed infine, prima della saldatura a ultrasuoni, portati nella forma corretta con una testa fresatrice dall'alto.

Autore: Jochen Branscheid, Sales Manager Italia e Spagna